

## REFRIGERANTE PREMIUM

### EXTENDED LIFE ANTI-FREEZE COOLANT-ELC

---

#### ■ Características Técnicas

COEXITO REFRIGERANTE PREMIUM ELC es un líquido refrigerante premezclado al 33% base glycol, formulado con un paquete de inhibidores de corrosión base de nitritos y carboxilatos NOAT (Nitrite Organic Acid Technology) de avanzada tecnología para motores de equipo pesado.

El paquete de inhibidores se caracteriza por un contenido de nitritos, libre de fosfatos, libre de silicatos para protección de motores de combustión interna.

COEXITO REFRIGERANTE PREMIUM ELC es compatible con refrigerante Caterpillar®, Texaco® y cualquier formulación NOAT. Cumple y excede los requerimientos ASTM D-3306, ASTM D-4985, ASTM D-6210, ASTM D-1384, ASTM D-2570, ASTM D-4340.

#### ■ Propiedades Fisicoquímicas

Apariencia física: Líquido

Color: Rojo

pH:  $8 \pm 0.5$

Gravedad Específica a 5 °C:  $1.018 \pm 0.005$

Punto de ebullición (0.96 Bar) °C: 104

#### ■ Beneficios

COEXITO REFRIGERANTE PREMIUM ELC premezclado al 33% es un producto listo para usar y que manejado adecuadamente ofrece:

- Protección contra corrosión de los diferentes componentes del sistema de enfriamiento, (radiador, bomba, camisas, bloque, y culata).

- Aumento del punto de ebullición para absorber las variaciones de temperatura y suministrar la adecuada transferencia de calor, previniendo los problemas ocasionados por eventuales recalentamientos.

- Protección contra los problemas de obstrucción y taponamientos evitando la formación de depósitos, herrumbre e incrustaciones.

- Evita la formación de espuma, previniendo problemas de cavitación en la bomba y camisas.

- No afecta componentes no metálicos como mangueras, empaques y sellos mecánicos de la bomba.

## REFRIGERANTE PREMIUM

### EXTENDED LIFE ANTI-FREEZE COOLANT-ELC

---

#### ■ Instrucciones de Uso

Antes de iniciar la utilización de un líquido refrigerante en el sistema de refrigeración de su motor, se recomienda:

Evaluar la condición general del motor en cuanto al estado de la tapa del radiador, mangueras, termostato y vaso de expansión de tal forma que no exista posibilidad de fugas.

Realizar un lavado químico del circuito con productos adecuados o realizar un enjuague o flushing con agua que asegure el desalojo de material en suspensión, óxidos u otros contaminantes.

Llenar completamente el sistema de enfriamiento con el líquido Refrigerante **COEXITO REFRIGERANTE PREMIUM ELC**.

**COEXITO REFRIGERANTE PREMIUM ELC** se debe cambiar cada 600.000 millas, 5 años o 12.000 horas de trabajo continuo.

---

#### ■ Presentación

**COEXITO REFRIGERANTE PREMIUM ELC** se ofrece en presentación de caja x 6 galones, balde x 20 Kg, tambor x 64 Kg, tambor x 220 Kg y IBC x 1.100 Kg.

**COEXITO REFRIGERANTE PREMIUM ELC**  
**Especificaciones ASTM D-3306 y D-4985.**

**NOAT**

Property	ASTM Test Method	ASTM Specification	Performance
Specific Gravity @60 °F	D-1122	1.065 Min	1.071
Freezing Point F° (C°)	D-1177	50 Vol % in Distilled Water: -34°F (-37°C) Max or Lower	50 Vol % in Distilled Water: -34°F (-37°C)
Boiling Point A F° (C°)	D-1120	325°F (163°C) Min 226°F (107.8°C) Min	328°F (164.4°C) 226°F (107.8°C)
Euect: Automotive Finish	D-1882	No Euect	No Euect
Ash Content, Mass %	D-1119	5% Max	0.35%
pH: 50 Vol % in Water	D-1287	7.5 - 11.0	8
Silicate, PPM	-	-	0
Phosphate, PPM	-	-	0
Chloride, PPM	D-5827	25.0 Max	< 2.0
Reserve Alkalinity, ml	D-1121	12.8	12.8
Foaming Tendences	D-1881	Break: 5 Sec Volume: 150 ml	Break: 1.2sec Volume: 50ml
Corrosion in Glassware Weight Loss, mg/specimen	D-1384		
Copper		10 Max	0
Solder		30 Max	2
Brass		10 Max	0
Steel		10 Max	0
Cast Iron		10 Max	0
Aluminum		30 Max	0
Simulated Service Weight Loss, mg/speciman	D-2570		
Copper		20 Max	1
Solder		60 Max	2
Brass		20 Max	1
Steel		20 Max	1
Cast Iron		20 Max	1
Aluminum		60 Max	10
Corrosion of Cast Aluminum Alloys at Heat Rejecting Surfaces mg/cm2/week	D-4340B	1.0 Max	0.45
Cavitation Erosion Rating: Pitting, Cavitation or Erosion of the Water Pump	D-2809	8 Min	9

A Some precipitate may be observed at the end of the test. This should not be cause for rejection.  
 B This test is not required by ASTM D-4985; however, ASTM D-3306 requires it.