

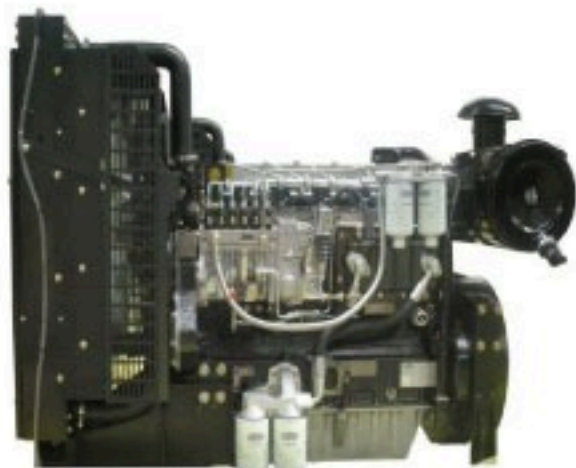
MOTOR

1006TG2A



Ventajas de motor

- Bajo consumo de combustible.
- Buen rendimiento en encendido:
 1. Sin precalentamiento a -10°C
 2. Con precalentamiento a -25°C
- Motor estacionario con aplicación para bombas de agua y plantas eléctricas.



POTENCIA

Velocidad	Kw	Hp
1800 r.p.m.	108,4 Kw	145,4 Hp

GENERAL

Cilindros	Cilindrada	Diametro x Carrera	Aspiración	Ciclo
6 Cilindros vertical en línea	5.99 Litros	100 mm x 127 mm	Turbo	4 Tiempos
Tipo de Inyección	Relación de compresión	Dirección de rotación	Capacidad de Aceite	Capacidad de Refrigerante
Directa	16,5:1	Sentido horario visto desde el ventilador	16,1 Lt	29,5 Lt

INFORMACIÓN ADICIONAL

Dimensiones (L*An*Al)	Peso	Tipo de acople	Manufactura	Garantía
154,5 x 75,8 x 110,6 cm	710 Kg	Tamaño 11,5" SAE 3	China	1000 horas 12 meses por defectos de fabricación.
Accesorios incluidos			Accesorios opcionales no incluidos	
Carcasa con filtro de aire - Radiador con tapa y guardas Motor de arranque y alternador 12v - Selenoide 12v Sensor de presión de aceite y sensor de temperatura Manual de operación			Embrague Tablero de control con arnés eléctrico	

*Las medidas (LARGO-ANCHO-ALTO-PESO) son aproximadas y pueden variar.

*Las fotografías son ilustrativas.